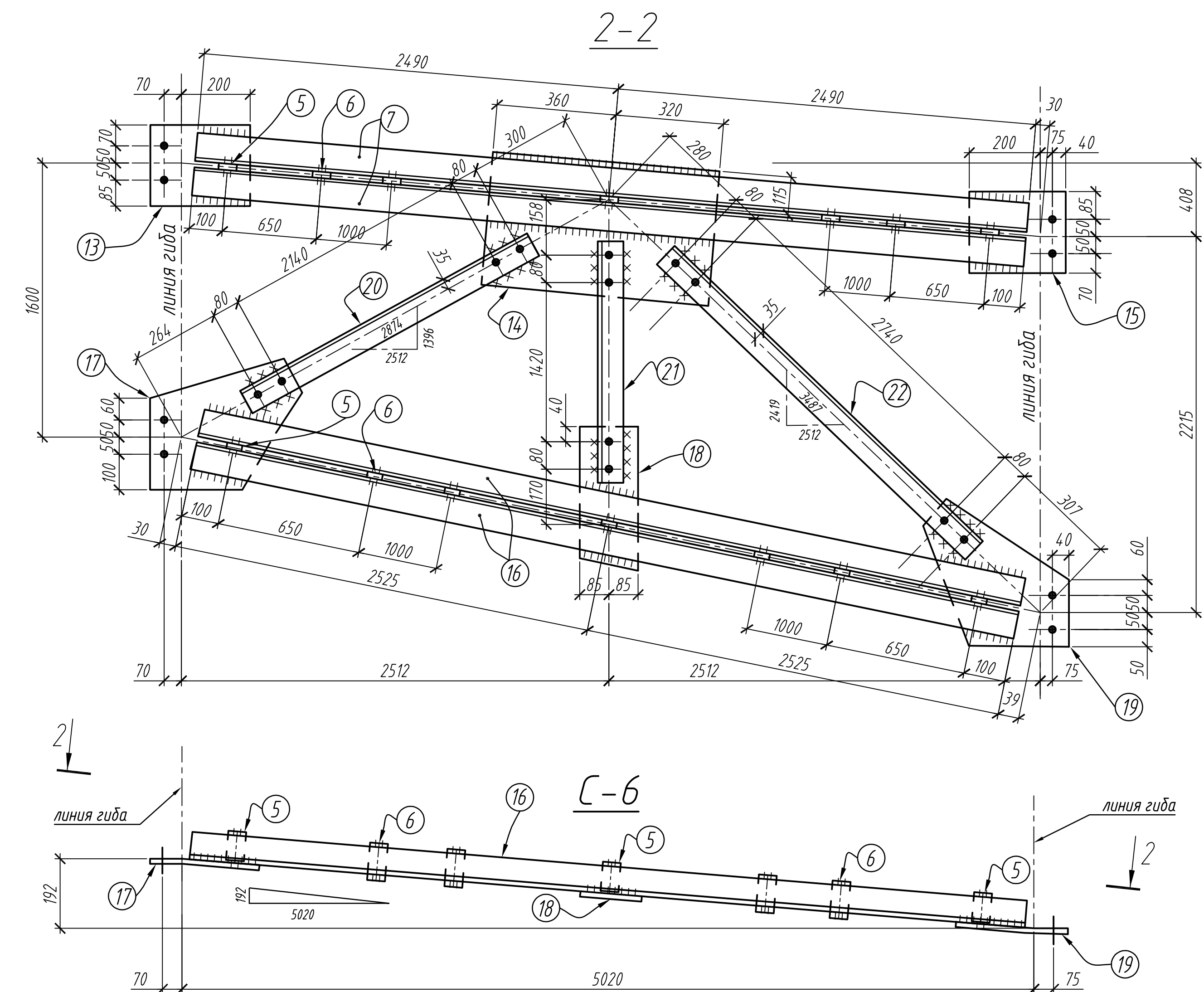
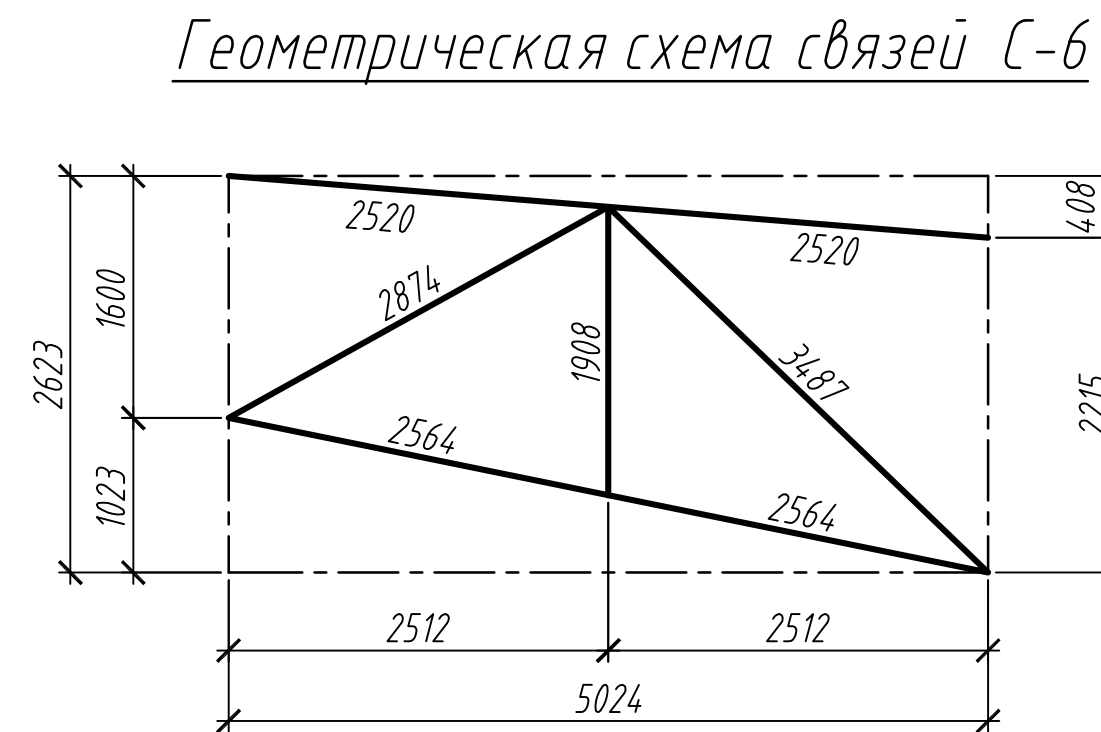
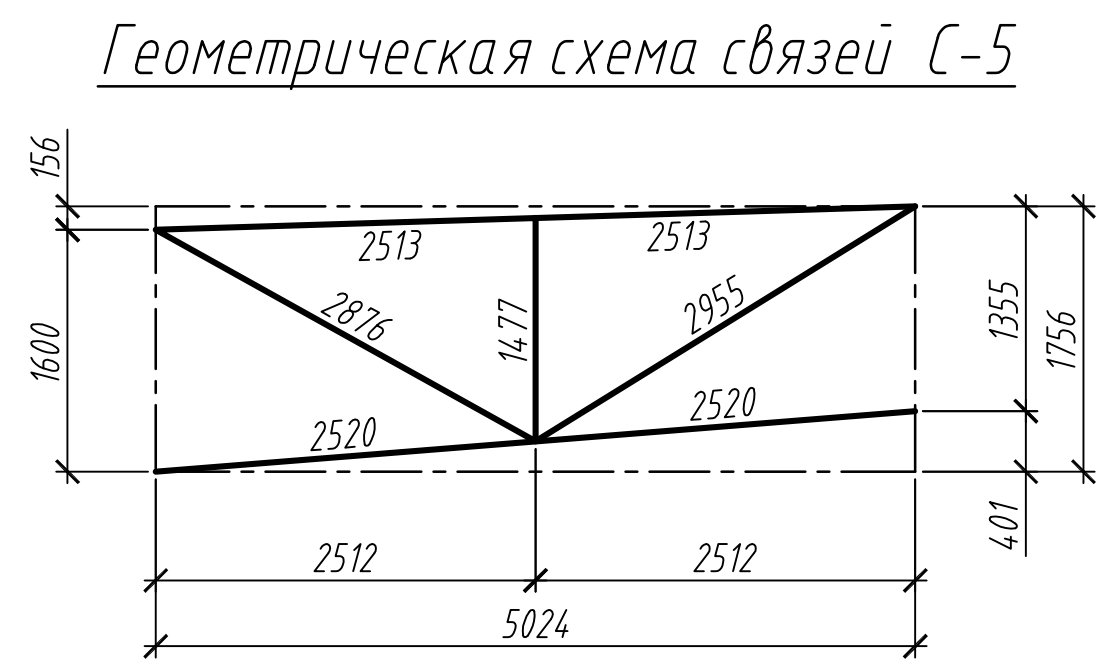
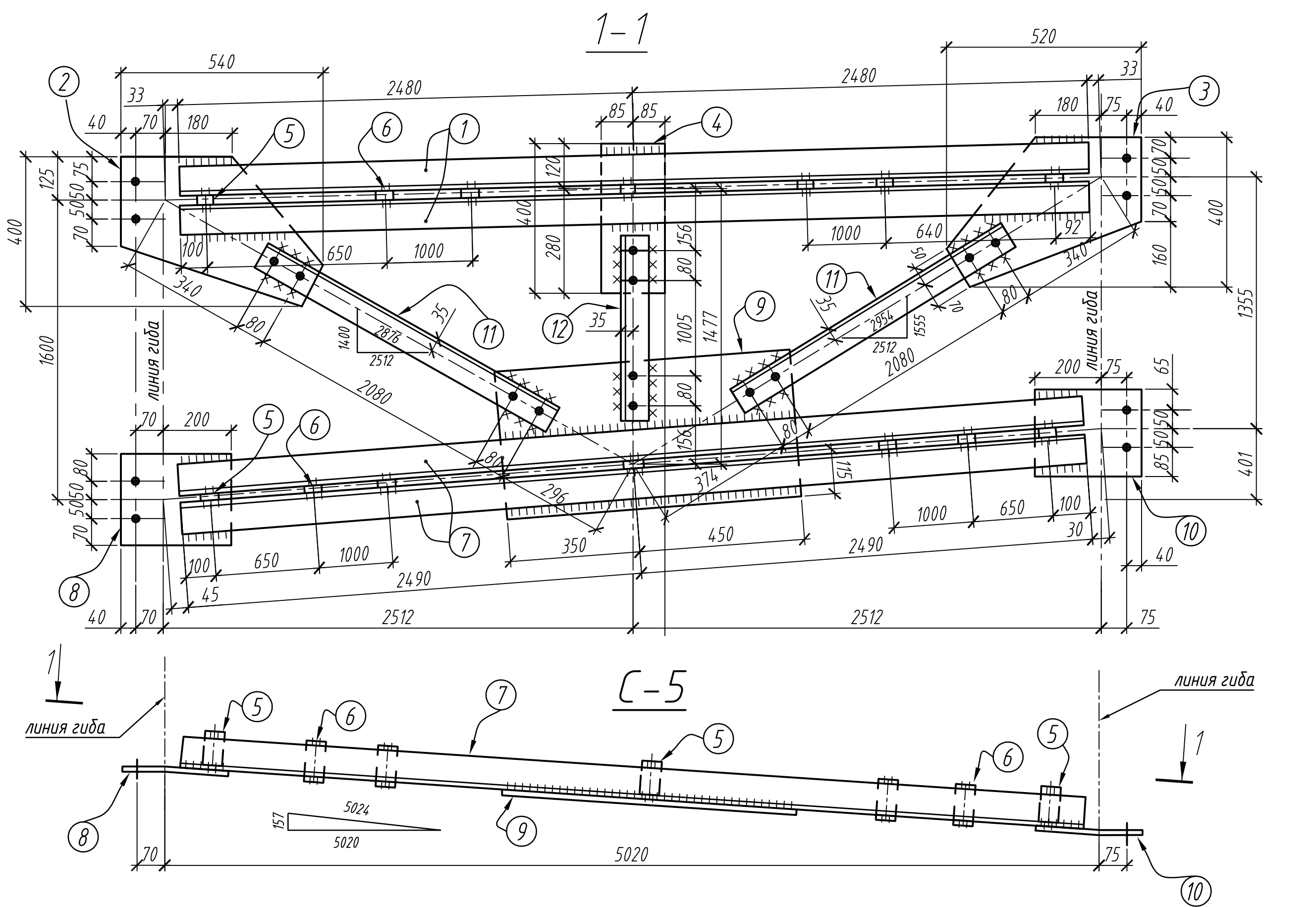




Спецификация металлопроката на один отправочный элемент

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примеч.
				т	н	Дет.	Всех		
C-5	1	└ 100x12	4960	2		88,8	177,6	C245	
	2	-400x10	540	1		17,0	17,0	C235	гнуть
	3	-400x10	520	1		16,3	16,3		гнуть
	4	-170x10	400	1		5,4	5,4		отв. Ø19
	5	-80x10	105	6		0,7	4,2		
	6	-80x10	120	8		0,8	6,4	C245	
	7	└ 100x12	4980	2		89,1	178,2		
	8	-250x10	310	1		6,1	6,1		гнуть
	9	-390x10	800	1		24,5	24,5		отв. Ø19
	10	-250x10	315	1		6,2	6,2	C245	гнуть
	11	└ 75x6	2320	2		16,0	32,0		отв. Ø19
	12	└ 75x6	1245	1		8,6	8,6	C245	отв. Ø19
C-6	1% на сварные швы						5,5		
	7	└ 100x12	4980	2		89,1	178,2	C245	
	13	-255x10	310	1		6,2	6,2	C235	гнуть
	14	-400x10	680	1		21,4	21,4		отв. Ø19
	15	-255x10	315	1		6,3	6,3		гнуть
	5	-80x10	105	6		0,7	4,2		
	6	-80x10	120	8		0,8	6,4	C245	
	16	└ 100x12	5050	2		90,4	180,8		
	17	-370x10	460	1		13,4	13,4		гнуть
	18	-170x10	430	1		5,8	5,8	C235	отв. Ø19
	19	-420x10	450	1		14,8	14,8		гнуть
	20	└ 75x6	2380	2		16,4	32,8	C245	отв. Ø19
	21	└ 75x6	1660	1		11,5	11,5		отв. Ø19
	22	└ 75x6	2980	1		20,5	20,5		отв. Ø19
	1% на сварные швы						5,7		

Требуется изготовить

Марка	Кол-во	Масса, кг	
		Марки	Всех
C-5	1	488	488,0
C-6	1	508	508,0
Всего:			996,0

- Общие указания и ведомость рабочих чертежей основного комплекта смотри лист 1.
- Монтажную схему смотри лист 4, 5.
- Материал конструкций - сталь класса C245, C235 по ДСТУ 8539:2015.
Допускается применение стали S245JR, S235JR.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде защитного газа CO₂ по ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70, с катетом сварных швов, равным меньшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
- Все неоговоренные отверстия - Ø19мм, обрезы - 40мм.
- Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за два раза по грунтовке ГФ-021.
Допускается замена на эмаль ХВ-124, по грунтовке ХС-010.
- Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування", ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення".
- Чертеж выполнен на основании проекта В-342688.

ПК 013690-АС						ТЭЦ. турбинный цех		
Изм.	Колич.	Лист	Изм.	Подп.	Дата	Восстановление конструкции кровли, разрушенных вследствие взрывной волны и осколочного поражения машинного зала в осях "12-17" пролета "Б-В".	Станд.	Лист
Разраб.	Евчак	08.26	Евчак	08.26	08.26		Р	13
Проверил	Евчак	08.26	Евчак	08.26	08.26			
Вик	Анистратов	08.26	Анистратов	08.26	08.26			
Нач. отд.	Анистратов	08.26	Анистратов	08.26	08.26	Связи C-5, C-6.	ПАО "Запорожсталь"	
Н. контр.	Анистратов	08.26	Анистратов	08.26	08.26		ЕЦП, Центр №1, ОСА	